



Guten Tag

in dieser Ausgabe berichten wir neben Themen zur Montage- und Prüfautomation ausführlich über Geräte und Anlagen zur Dichtheitsprüfung. Das Spektrum der vorgestellten Prüfverfahren umfasst sowohl pneumatische Dichtheitsprüfmethoden und Ultraschall-Unterwasserprüfung als auch Gasnachweismethoden mit Wasserstoff oder Helium.

Zu diesem Thema finden Sie Produktbeschreibungen, Applikationsberichte, Marktübersichten und Firmenvorstellungen.

► **Direkteinstieg zum Suchen, Informieren und Spezifizieren: [www.xpertgate.com](http://www.xpertgate.com)**

Sie haben diesen Newsletter von einem Kollegen erhalten und möchten auch in Zukunft von diesem Informationsservice profitieren. Dann können Sie hier den Fachbrief xpert-letter gebührenfrei abonnieren.

---

## Inhalt

- **1. Messen und Prüfen - Schwerpunktthema Dichtheitsprüfung**
- **2. Identifizieren**
- **3. Objekt-, Lage- und Positionserkennung**
- **4. Zuführen**
- **5. Handhaben**
- **6. Kennzeichnen**
- **7. xpertgate - über uns**



## 1. Messen und Prüfen - Schwerpunktthema: Dichtheitsprüfung

### Produktvorstellungen

- **Pfeiffer Vacuum** - Das komplette Leistungsspektrum zur Helium-Dichtheitsprüfung aus einem Haus. Vakuumpumpen, Nachweisgeräte und Komponenten aus eigener Entwicklung, Anlagenbau sowie weltweiter Service erhält der Kunde bei Pfeiffer über einen Ansprechpartner - **Helium-Dichtheitsprüfsysteme** ▶▶
- **DaimlerChrysler PMF** - Schlüsselfertige Dichtheitsprüfanlagen für die Automobilzulieferindustrie. Die Kompetenzen aus dem internen Sonder- und Prüfmaschinenbau für die Mercedes Aggregate-Werke werden nun auch für den externen Markt angeboten. - **Unterwasser-Lecklokalisierungsanlagen** ▶▶
- **CETA** - Neue Dichtheitsprüf-Gerätegeneration mit Busschnittstelle vorgestellt. Das Gerät bietet umfassende Funktionalität wie z.B. vollautomatische Volumenmessung, großes Graphik-Display, Hilfe-Funktionen und wird aufgrund hochwertiger Ventil- und Sensortechnik hohen Anforderungen gerecht - **CETATEST 810** ▶▶
- **Sensistor** - Durch den Schnüffel-Nachweis des ungefährlichen Stickstoff-Wasserstoff-Prüfgasgemisches können auch kleine Leckagen bei geringen Systemkosten erkannt und lokalisiert werden - **H 2000** ▶▶
- **WIKA** - Anbieter von Druck- und Temperaturmesstechnik mit weltweiter Spitzenposition realisiert Komplettlösungen zur pneumatischen Dichtheitsprüfung. Basierend auf der Lösungskompetenz aus eigener Anwendungserfahrung werden kundenspezifische Lösungen mit einem eigenentwickelten Prüfgerät realisiert - **pneumatisches Dichtheitsprüfsystem** ▶▶
- **EGM** - Modulares Massefluss-Dichtheitsprüfsystem mit zahlreichen Schnittstellen- und Ausstattungsoptionen eignet sich insbesondere zur Detektion von kleinen Leckagen an großen Volumen - **PMD 02-M** ▶▶
- **Dr. Wiesner** - Mit einem auf Basis der langjährigen Erfahrung als Prüfanlagenbauer entwickelten pneumatischen Prüfgerät können eine Vielzahl von Anwendungen zur Fluidik-Funktions- und Dichtheitsprüfung realisiert werden. Die Differenzialauswertung reduziert Störeinflüsse durch Temperatur oder variierendes Prüflingsverhalten - **LTS Differenzdruckprüfgerät** ▶▶
- **FURNESS CONTROLS** - Kostengünstiges und einfach zu bedienendes pneumatisches Dichtheitsprüfgerät. Mit der eigenentwickelten, auf die Dichtheitsprüfung spezialisierten Ventil- und Messtechnik können auch hohe Anforderung mit dem Gerät erfüllt werden - **FCO 730** ▶▶
- **innomatec** - Neues Durchflussmessgerät mit integrierter SPS und großem TFT Display ermöglicht die Prüfstandssteuerung ohne zusätzliche Zellensteuerung. Basierend auf dem Prüfgerät realisiert innomatec auch komplette Dichtheitsprüfstände - **LTC 602 Q** ▶▶
- **Prosensys** - Zuverlässige, vollautomatische Unterwasser-Lecklokalisierung durch Ultraschall-Gasblasendetektion. Das System hat sich in mehr als 50 Dichtheitsprüfanlagen bewährt - **Ultraschall-Dichtheitsprüfung** ▶▶
- **Inficon** - Modulares Helium-Dichtheitsprüfsystem für die Systemintegration in Prüfanlagen. Mit dem modularen Aufbau aus Massenspektrometermodul, Elektronik-Rackeinschub und den zusätzlichen Vakuumpumpen ist das System optimal für die Integration durch den Prüfanlagenbauer vorbereitet - **LDS 1000** ▶▶

### Applikationsbeispiele

- **FURNESS CONTROLS** - Kombinierte Dichtheits-, Öffnungs- und Schließdruckprüfung an Batterieklappen ▶▶
- **Prosensys** - Vollautomatische Unterwasserprüfung von 27 Fittingvarianten an 7 parallelen Vorrichtungen ▶▶
- **EGM** - Fehler an der Lötnaht von Kraftstoffleisten werden mit der Dichtheitsprüfung sicher erkannt ▶▶
- **Inficon** - Dichtheitsprüfung von mehreren Klimaschluch-Varianten mit Helium-Prüfanlage realisiert ▶▶
- **innomatec** - Schnellanschluss, Prüfgerät und Dichtheitsprüfanlage für Auspuff-Endtöpfe aus einer Hand ▶▶
- **Sensistor** - Wasserstoff-Lecklokalisierung ermöglicht zielgerichtete Nacharbeit von fertig montierten Motoren ▶▶
- **WIKA** - Prüfung von Pumpengehäusen und montierten Pumpen mit einem Prüstand realisiert ▶▶
- **Dr. Wiesner** - Kombinierte Prüfung von Durchflusswiderstand, Dichtheit und Funktion bei Aktivkohlefiltern ▶▶
- **Pfeiffer Vacuum** - Detektion auch kleinster Leckagen an Metall-Kraftstofftanks im Fertigungstakt ▶▶



Suchen

- **Lieferantensuche - Dichtheitsprüfsysteme** ▶▶  
Recherchierte Lieferantenübersichten zu automatischen Dichtheitsprüfverfahren: Pneumatische Dichtheitsprüfung, Ultraschall-Unterwasserprüfung, Helium-Lecktest, Wasserstoff-Lecktest und weitere
- **Applikationssuche - Dichtheitsprüfung** ▶▶  
Applikationsberichte von realisierten Dichtheitsprüfungen unterschiedlicher Verfahren
- **Technologieseite - Dichtheitsprüfung** ▶▶  
Zusammenfassung aller Inhalte von xpertgate zum Thema Dichtheitsprüfung

**2. Identifizieren**

Produktvorstellungen

- **Datalogic** - Hochleistungs-Barcodescanner für bis zu 2000 Scans/s. Mittels Entfernungsmessung und Multilaseroptik wird eine hohe Lesesicherheit bei Objektabständen zwischen 0,5 und 1,9m erreicht. Durch die Coderekonstruktion ACR können auch verdrehte und beschädigte Codes gelesen werden - **DS 8100** ▶▶
- **AEG ID** - ARE K1 ist ein induktives Identifikationssystem zum Lesen und Schreiben über Entfernungen von bis zu 1100 mm. Die große Auswahl an Transpondern macht das System auch in feuchten, aggressiven oder heißen Umgebungen wie z.B. in Lackierstraßen einsetzbar - **ARE K1** ▶▶

Applikationsbeispiele

- **ACCU-SORT** - Anhand eines 10 mm hohen Barcodes im Reifenwulst werden die Automobilreifen identifiziert ▶▶
- **Balluff** - Transponder als elektrischer Laufzettel ermöglicht Variantenfertigung von Jalousiemodulen ▶▶

Suchen

- **Applikationssuche** - Codes lesen ▶▶

**3. Objekt-, Lage- und Positionserkennung**

Produktvorstellungen

- **VMT** - Mehrkamera-Bildverarbeitungslösung zur Positionsbestimmung in bis zu 6 Freiheitsgraden. Das System ist auf bis zu 16 Kameras ausbaubar - **OPR 2D** ▶▶
- **MICRO-EPSILON** - Lasertriangulationssensor für anspruchsvolle Positionsbestimmungsaufgaben mit günstigem Preis- / Leistungsverhältnis. Eine CCD-Zeile mit integrierter Laser-Leistungsregelung ermöglicht bei 5 kHz eine Auflösung von 0,01% des Messbereichs - **optoNCDT 1800** ▶▶

Applikationsbeispiele

- **VMT** - Vollautomatische Entnahme von auf Paletten teilgeordnet bereitgestellten Kurbelgehäusen ▶▶

Suchen

- **Applikationssuche** - Objekt-Positionsbestimmung ▶▶



#### 4. Zuführen

##### Produktvorstellungen

- **ifc** - Mit der optoelektronischen Prüfeinheit lassen sich mechanische Schikanen ersetzen und somit flexible Zuführlösungen realisieren - **optoelektronisches Zuführsystem** ▶▶

##### Applikationsbeispiele

- **MRW** - Mit dem ROBO-POT konnte die Zuführung von Zeigern für Uhren flexibel automatisiert werden ▶▶

##### Suchen

- **Applikationssuche** - Ordnen von Schüttgut ▶▶

#### 5. Handhaben

##### Produktvorstellungen

- **EPSON** - Modulbaukasten ermöglicht einfache Realisierung von 1-3 achsigen Handhabungssystemen inklusive Steuerung. Für den Robotereinsatz entwickelte Servomotoren ermöglichen Verfahrensgeschwindigkeiten bis zu 1.500 mm/s bei einer Positioniergenauigkeit von 0,01 mm - **Lineare EZ Servoachsmodule** ▶▶

##### Suchen

- **Lieferantensuche** - Scara-Roboter ▶▶

#### 6. Kennzeichnen

##### Produktvorstellungen

- **Östling** - Dauerhaftes Markieren von Matrixcodes mit dem durch langjährigen Einsatz bewährten Nadelmarkiersystem. Das Angebot von mehreren Produktvarianten ermöglicht eine optimale Anpassung an die Applikation - **PINMARK Nadelprägesystem** ▶▶
- **WOSTOR** - Mit der kundenspezifische Komplettlösung aus Lasermarkiersystem und Maschinenbau können Bauteile berührungslos, geräuscharm und dauerhaft mit Codes, Klarschriften und Grafiken vollautomatisch markiert werden - **Lasermarkierzelle** ▶▶

##### Applikationsbeispiele

- **Östling** - Nach dem Giessen werden heiße Motorblöcke mit Klarschrift und Matrixcode markiert ▶▶

##### Suchen

- **Themenseite** - Kennzeichnen ▶▶



## 7. xpertgate - über uns

### xpertgate - Ihr Werkzeug zum Suchen, Informieren und Anfragen

Suchfunktionen, recherchierte Marktübersichten, Produkt- und Firmendarstellungen sowie Applikationsberichte bieten Ihnen umfassende Recherche- und Informationsmöglichkeiten. Nutzen Sie darüber hinaus die einfache Anfragefunktion zur weiteren Informationsanforderung oder Machbarkeitsprüfung direkt mit dem Anbieter.

### Detailvorstellung der allgemeinen Suchfunktionen in xpertgate

xpertgate bietet Ihnen fünf Suchfunktionen für Ihre Recherche. Abhängig vom Suchtyp können Sie über Produktklasse, Anwendung, Erzeugnis oder Branche und auch über Spezifikationsparameter Ihre Recherche nach Anbietern, Produkten oder Applikationsbeispielen realisieren.

### Schlagwortsuche

#### ■ Lösungssuche

Mit Hilfe einer mehrstufigen Auswahl von Anwendungsschlagworten werden Ihnen Lösungen von allen zur Umsetzung der Aufgabenstellung möglichen Produkttechnologien dargestellt.

#### ■ Applikationssuche

Über Schlagwortauswahl in den Kategorien Branche, Fertigungsprozess und Anwendung können Sie sich einen Überblick über bereits realisierte Applikationen erstellen lassen.

#### ■ Lieferantensuche

Über die Auswahl der Produktklassen können Sie sich hier eine aktuelle Marktübersicht zu den im deutschsprachigen Markt vertretenen Anbietern einer Produktklasse anzeigen lassen.

### Spezifikationssuche

#### ■ Lösungssuche

Mit Hilfe von vorstrukturierten Kurzlasterheften werden Ihnen Lösungen unabhängig von den Produkttechnologien herausgefiltert, die Ihre Anforderungen an Funktion und Leistung erfüllen.

#### ■ Produktsuche

Mit Hilfe vorstrukturierter Kurzlasterhefte werden die wesentlichen sechs bis acht relevanten Fragen im Vorfeld geklärt, die für die Auswahl passender Produkte und Anbieter einer vorher gewählten Produktkategorie wichtig sind.

### Anbieter in xpertgate

Über 600 Firmeneinträge in den Lieferantenübersichten geben Ihnen einen vollständigen und umfassenden Eindruck des Anbietermarktes. Detaillierte Firmen-, Produkt- und Applikationsdarstellungen unserer Partner informieren in der Tiefe. Besuchen Sie die Online-Messe, um Ihren zukünftigen Lieferanten kennenzulernen.

### Impressum

#### Herausgeber

xpertgate GmbH & Co. KG, vertr. d.d. pers. haftenden Gesellschafter xpertgate Beteiligungsgesellschaft mbH. Geschäftsführung Dr. Stephan Forster

#### Kontaktadresse

Service Center Mannheim, L 13, 9, 68161 Mannheim  
Telefon 0700 97378 4283, Fax 0700 97378 329  
E-Mail: [info@xpertgate.com](mailto:info@xpertgate.com)

Das vorliegende Dokument dient ausschließlich zu Informationszwecken. Sein Inhalt kann jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden und ist für xpertgate GmbH & Co.KG in keiner Weise verbindlich.