



Guten Tag

in dieser Ausgabe berichten wir ausführlich über Matrixcodelesen. Zu diesem Thema finden Sie [Produktbeschreibungen und Firmenvorstellungen](#), [Marktübersichten](#) und [Applikationsberichte](#). Egal ob Sie einen Technologiewechsel planen oder sich einfach nur über die aktuellen Standards informieren möchten, Hintergrundwissen liefert [Praxiswissen](#) und online suchen können Sie in [xpertgate](#).

Wenn Sie den xpert-letter auch künftig weiter gebührenfrei erhalten möchten, dann melden Sie sich bitte kurz unter www.xpertgate.com an.

Schlaglichter

1. Produktneuheiten und Produktvorstellungen -----mehr ...

- Datalogic stellt das 2D-Code Lesegerät Matrix2000 mit hoher Decodierleistung vor
- Omnitrons Datamatrix Lesegerät MAC liest bis zu einer Fördergeschwindigkeit von 6 m/s
- AIT Göhner hat Bildverarbeitungslösung zum Matrixcodelesen in Schutzklasse IP-65
- ELTROTEC ist Systemintegrator für Matrixcodeleser In-Sight 1010 von Cognex
- SICK hat eine CCD-Zeilenkamera für die Matrix- und Strichcodelesung
- Baumer Optronics QualiReadersystem ließt Klarschrift und Matrixcodes
- Leuzes Codelesegerät eignet sich für 1D- und 2D-Codes auch bei geringer Oberflächengüte
- Cosys/ISW Arbeitsgemeinschaft gebildet für den Vertrieb von RVSI-Codelesesysteme

2. Applikationsberichte -----mehr ...

- Omnitron realisiert Rückverfolgung flexibler Leiterplatten
- Cosys/ISW realisiert Matrixcodelesung auf Zylinderköpfen
- ELTROTEC verifiziert Codes auf Kurbelwellen
- SICK löst mit der ICR 80 die Aufgabe, Barcodes und Matrixcodes gleichzeitig zu lesen
- AIT Göhner löst Matrixcodeleselösung in der Kurbelwellenbearbeitung
- Einsatz von Datalogic Lesegerät Matrix 2000 bei der Leiterplattenfertigung
- Lesung der Charakteristika einer Einspritzdüse setzt Leuze mit dem visionREADER 2300 um
- Baumer Optronics QualiReader-System ließt gestanzte Matrixcodes an Karosserieblechen

3. Marktübersichten -----mehr ...

- Lieferantenübersicht für Kamera-Matrixcodelesegeräte
- Lieferantenübersicht für Bildverarbeitungslösungen zum Matrixcodelesen
- Lieferantenübersicht für Kameraintegrierte Mehrzweck-Bildverarbeitungssysteme



4. Such- und Spezifikationshilfe ----- mehr ...

- Lösungssuche: Matrixcodelesen
- Produktsuche: Kamera-Matrixcodelesegeräte

5. Praxiswissen - Alles über Matrixcodelesen ----- mehr ...

- Neu und exklusiv: Praxiswissen - eine Serie zum Sammeln und Weiterbilden
- Aktuell: Thema Matrixcodelesen mit Download

6. xpertgate - über uns ----- mehr ...

- Sechs neue Anbieter von Lösungen zur Fabrikautomatisierung
- Detailvorstellung der allgemeinen Suchfunktionen in xpertgate
- xpertgate Highlights - Auflistung aller Inhalte und Themen im Marktplatz
- Impressum



1. Produktneuheiten und Produktvorstellungen

Datalogic stellt das 2D-Code Lesegerät Matrix2000 mit hoher Decodierleistung vor

Mit dem Codelesegerät können neben den 2D Matrix- und Stapelcodes auch alle gängigen 1D Strichcodes gelesen werden. Die Objektgeschwindigkeit für eine sichere Lesung kann bis zu 3,5 m/s betragen. Die Produktfamilie [Matrix-2000](#) von [Datalogic GmbH](#) bietet vier Optikvarianten für breite Anwendungsbereiche bezüglich Modulbreite und Leseabstand.

▸ [Zur Produktbeschreibung](#)

Omnitrons Datamatrix Lesegerät MAC liest bis zu einer Fördergeschwindigkeit von 6 m/s

Die Geräte der Produktfamilie MAC lesen beliebig orientierte Data Matrix ECC 200 Codes und industriell gängige Barcodes im Stillstand sowie auf bewegten Objekten. Hervorzuheben ist der [MAC 340](#) von [Omnitron AG](#) der dynamisch bis zu einer Fördergeschwindigkeit von 6 m/s fehlerfrei lesen kann. Mit einer integrierten Fehlerkorrektur sind Codes auch noch lesbar wenn 25 % des Datenfeldes zerstört sind.

▸ [Zur Produktbeschreibung](#)

AIT Göhner hat Bildverarbeitungslösung zum Matrixcodelesen in Schutzklasse IP-65

Die intelligenten Kameras der [DataBar Produktfamilie](#) lesen beliebig orientierte Data Matrix ECC 200 Codes sowie 2/5-Interleaved Barcodes. Mit den kompakten Lesegeräten DataBar von AIT Göhner GmbH können stehende oder mit bis zu 3,5 m/s bewegte Codes auch unter härtesten Industriebedingungen gelesen werden. Dafür bietet die Produktfamilie eine Gerätevariante in der Schutzklasse IP-65.

▸ [Zur Produktbeschreibung](#)

ELTROTEC ist Systemintegrator für Matrixcodeleser In Sight 1010 von Cognex

Die Intelligente Kamera [In Sight 1010 ID](#) liest beliebig orientierte 1D- und 2D-Codes. Die Codes können bis zu einer Abmessung von 20 x 20 mm und einer minimalen Modulgröße von 0,2 mm gelesen werden. Zudem lassen sich auch mehrere Codes in einer Aufnahme lesen. [ELTROTEC-Sensor GmbH](#) stellt Komplettlösungen inkl. Beleuchtung, Objektive, Kameraschutzgehäuse und die komplette Installation zur Verfügung.

▸ [Zur Produktbeschreibung](#)

SICK hat eine CCD-Zeilenkamera für die Matrix- und Strichcodelesung

Die CCD-Zeilenkamera [ICR 850](#) von [SICK AG](#) eignet sich zum Codelesen von beliebig orientierten Matrixcodes und Strichcodes in Leiteranordnung. Dabei muss der Code mit konstanter Geschwindigkeit an dem Lesegerät vorbeigefördert werden. Die Lesefeldhöhe von 80 mm ermöglicht auch eine Lesung von ungenau positionierten Codes oder Codes mit geringer Zellgröße. Eine mechanische und schnittstellentechnische Integration bei einem Technologiewechsel von Strich- auf Matrixcodes ist problemlos möglich.

▸ [Zur Produktbeschreibung](#)

Baumer Optronics QualiReadersystem liebt Klarschrift und Matrixcodes

Die intelligenten Kamerasysteme der [QualiCam 200](#) von [Baumer Optronic GmbH](#) lesen auf der Basis eines integrierten vollwertigen PCs mit Bildverarbeitungssoftware Data-Matrix- und Klarschriftmarkierungen. Das System kann hierbei auch auf beliebige Schrifttypen bis hin zu einfachen Handschriften in Blockschriftausführung trainiert werden.

▸ [Zur Produktbeschreibung](#)

Leuzes Codelesegerät eignet sich für 1D- und 2D-Codes auch bei geringer Oberflächengüte

Mit dem Kamera-Codelesegerät [visionREADER 2300](#) von [Leuze electronic GmbH & Co.](#) werden beliebig orientierte Strich- und 2D-Codes unabhängig von dem Markierungsverfahren und auch in rauen Fertigungsumgebungen gelesen. Besonders eignet sich das Gerät für anspruchsvolle Anwendungen mit verzerrten, verschmutzten oder kontrastarmen Codes.

▸ [Zur Produktbeschreibung](#)

**COSYS und ISW gründen Arbeitsgemeinschaft für den Vertrieb von RVSI Codeleselösungen** 

Das Bildverarbeitungssystem liest alle bekannten 1D und 2D-Codes mit beliebiger Orientierung sowie Klarschriften und Symbologien. Dabei können auch mehrere Symbologien in einem Lesefeld automatisch unterschieden und gelesen werden. Das DMx Auto ID+ System von Arbeitsgemeinschaft COSYS/ISW kann parallel die Aufnahmen von bis zu 16 Kameras verarbeiten.

[▶ Zum Produktbeschreibung](#)

2. Applikationsberichte

Omnitron realisiert Rückverfolgung flexibler Leiterplatten 

Die Fehlerrückverfolgung von flexiblen Leiterplatten ist über das Lesen von Fertigungsdaten, Uhrzeit, Fertigungsort, Teilenummer und einer fortlaufenden Nummer möglich. Mit dem Data Matrix Codelesegerät MAC 330 konnte diese Identifikationsaufgabe von Omnitron AG an 60 Lesestationen erfolgreich realisiert werden. Der Leser kontrolliert gleichzeitig die Positionierung des Thermo-Transferdrucks auf dem Etikett, womit wiederum in-line der Druckvorgang geregelt werden kann.

[▶ Zum Applikationsbericht](#)**COSYS/ISW löst Matrixcodeleseaufgabe auf Zylinderköpfen** 

Im Druckgussverfahren hergestellte Alu-Zylinderköpfe für die Automobilindustrie werden zur Rückverfolgbarkeit und Anlagensteuerung mit einem Data Matrix Code, der per Laser aufgetragen wird, gekennzeichnet. Anschließend müssen Codelesegeräte entlang der Fertigungslinie den Matrixcode mit einer Readability von 99,9% auch bei ungünstigen Lesebedingungen erkennen. Diese Aufgabe löste die Arbeitsgemeinschaft COSYS/ISW mit dem kompakten Codelesegerät Hawk Eye 20, der das Bauteil an 10 Lesestationen der Fertigungslinie identifiziert.

[▶ Zum Applikationsbericht](#)**ELTROTEC verifiziert Codes auf Kurbelwellen** 

Gegossene Kurbelwellen für den Einsatz in LKW Motoren werden zur Materialflusskontrolle und Rückverfolgbarkeit mit einem Data Matrixcode mit Laser direktmarkiert. Um die Lesbarkeit und den korrekten Dateninhalt des Codes zu gewährleisten muss dieser nach dem Aufbringen geprüft werden. Durch die Farbe der Gussteiloberfläche ergeben sich zum Code geringe Kontrastunterschiede. Mit dem In Sight 1010 als Codelesegerät konnte die Codeverifizierung von ELTROTEC-Sensor GmbH realisiert werden.

[▶ Zum Applikationsbericht](#)**SICK löst mit der ICR 80 die Aufgabe Barcodes und Matrixcodes gleichzeitig zu lesen** 

Bei einem Hersteller von Leiterkarten für die Mobilfunk- und Automobilzulieferindustrie muss die Fertigungslinie für die Lesung von Matrixcodes aufgerüstet werden. Aufgrund des geringeren Platzbedarfes wird bei der Herstellung der Leiterkarten bevorzugt der Matrixcode verwendet. Teilweise sind die Fertigungslinien der Kunden noch nicht für eine Matrixlesung eingerichtet und verlangen daher eine Markierung mit Barcodes. Eine Leselösung für die beiden Codeformate auf den mit 0,5 m/s geförderten Objekten muss gefunden werden. Die Barcodes werden weiterhin durch Etiketten aufgebracht im Gegensatz zu den Matrixcodes, die direkt auf die Leiterkarte aufgelasert werden. Mit dem ICR 850 von der SICK AG konnten die Barcodescanner der Fertigungslinie ohne wesentlichen mechanischen Aufwand ersetzt und über die bestehenden Anschlüsse und Netzwerke betrieben werden.

[▶ Zum Applikationsbericht](#)**AIT Göhner löst Matrixcodeleseaufgabe in der Kurbelwellenbearbeitung** 

In einer neu konzipierten flexiblen Fertigungslinie zur Kurbelwellenbearbeitung soll eine Lösung zur Matrixcodelesung integriert werden. Die unbearbeiteten Kurbelwellen werden durch einen Markierlaser auf dem Gegengewicht zu den Kurbelzapfen gekennzeichnet. Die AIT Göhner GmbH realisierte diese Aufgabe mit der MiniScan-BBox.

[▶ Zum Applikationsbericht](#)

**Thema: Matrixcodelesen****Lesung der Charakteristika einer Einspritzdüse setzt Leuze mit dem visionREADER 2300 um** 

Bei der Herstellung von Einspritzdüsen werden diese im letzten Bearbeitungsschritt kalibriert. Hierzu wird die Durchflussmenge in einer Prüfmaschine gemessen und dementsprechend eine läppende Feinbearbeitung der Düsenbohrungen gesteuert. Dabei wird die Düsencharakteristik anschließend dokumentiert und der einzelnen Düse in einem Code zugeordnet. Mit dem [Codelesegerät visionREADER 2300](#) und einer externen Zusatzbeleuchtung für rotationssymmetrische Flächen konnte die Leseaufgabe von [Leuze electronic GmbH](#) umgesetzt werden. Die Einspritzdüsen werden stehend und bezüglich der Position des Codes nicht ausgerichtet, an der intelligenten Kamera vorbeigefördert. Um den Code auf dem vollen Umfang zu finden, rotiert die Einspritzdüse mit 2 Umdrehungen/sec um die eigene Achse.

[▸ Zum Applikationsbericht](#)**Baumer Optronics QualiReader-System liebt gestanzte Matrixcodes an Karosserieblechen** 

Bei der Karosseriefertigung im Automobilbau müssen Karosserieteile aus Blech vom Rohbau bis zur Endmontage verfolgt werden. Die hierzu notwendigen Informationen werden in einen 2D-Matrixcode gestanzt und auf einem Blechetikett an den Karosserieteilen angebracht. Dieses Blech ist durch alle Produktionsstufen hindurch bis zum fertigen Auto im Auslieferungszustand zu lesen. Mit dem auf der gleichen [Bildverarbeitungstechnologie](#) wie der QualiReader basierenden Produkt OVS 3000 der [Firma Baumer Optronic GmbH](#) können die gestanzten Codes mit Leseabständen von bis zu 1,5 m erkannt werden.

[▸ Zum Applikationsbericht](#)

3. Marktübersichten

Lieferantenübersicht für Kamera-Matrixcodelesegeräte 

Kamera Matrixcodelesegeräte sind vergleichbar mit Barcodescannern. Ihre Bedienung ist einfach und die Systembestandteile Objektiv, Kamera, Beleuchtung und Auswerteprozessor sind in einem Gehäuse integriert. Kamera-Matrixcodelesegeräte eignen sich hervorragend für die Lesung von Codes unter konstanten Kontrastverhältnissen.

[▸ Zur vollständigen Lieferantenübersicht für Kamera-Matrixcodelesegeräte](#)**Lieferantenübersicht für Bildverarbeitungslösungen zum Matrixcodelesen** 

Bildverarbeitungslösungen sind vom Funktionsprinzip her umfangreicher als Kamera-Matrixcodelesegeräte. Die Systeme sind wesentlich flexibler und auch für erweiterte Aufgaben geeignet. Programmierereingriffe sowie der diskrete Aufbau und die dadurch mögliche Anpassung von Objektiv und Beleuchtung erlauben auch das Lesen in ungünstigen Kontrastverhältnissen.

[▸ Zur Lieferantenübersicht für Bildverarbeitungslösungen zum Matrixcodelesen](#)**Lieferantenübersicht für kameraintegrierte Mehrzweck-Bildverarbeitungssysteme** 

Ein spezieller Typ von Mehrzweck-Bildverarbeitungssystemen - auch als intelligente Kameras bezeichnet - wird oft für Matrixcodeleseaufgaben eingesetzt. In ihrer Funktionalität und im Preis-Leistungsverhältnis sind sie insbesondere dann geeignet, wenn zusätzliche Aufgaben z.B. Geometrieprüfung, Oberflächenprüfung, Montagekontrolle, Messaufgaben oder Objekterkennung durchzuführen sind.

[▸ Zur Lieferantenübersicht von kameraintegrierten Mehrzweck-Bildverarbeitungslösungen](#)



4. Such- und Spezifikationswerkzeug

Lösungssuche: Matrixcodelesen

Im ersten Schritt wählen Sie bei der Lösungssuche Matrixcodelesen das jeweilige Kennzeichnungsverfahren und den Codetyp. Dafür sollten Sie beispielsweise wissen, ob es sich um ein Etikett oder einen Farbumschlag handelt, denn das Kennzeichnungsverfahren hat einen großen Einfluss auf die jeweilige Codeleselösung. Im nächsten Schritt erscheint das Kurzlastenheft mit den neun wesentlichen Fragen zu den Anforderungen der Aufgabe. Füllen Sie diese vollständig aus. Am Ende erhalten Sie als Ergebnis alle Lösungen von Anbietern, auch von unterschiedlichen Produkttechnologien, die Ihre spezielle Aufgabe zum Matrixcodelesen erfüllen können.

[▶ Zur Lösungssuche Matrixcodelesen](#) 

Produktsuche: Kamera Matrixcodelesegeräte

Mit Hilfe vorstrukturierter Kurzlastenhefte werden die wesentlichen sechs bis acht relevanten Fragen im Vorfeld geklärt, die für die Auswahl passender Produkte und Anbieter einer vorher gewählten Produktkategorie wichtig sind. Für die Matrixcodelesung sind beispielsweise die Betriebsart, das Kennzeichnungsverfahren und der Codetyp relevant. Anschließend können dann in dem vorstrukturierten Kurzlastenheft die wesentlichen Anforderungsparameter wie beispielsweise Taktrate der Lesung, Leseabstand oder Codeabmessung eingegeben werden. Nach der Freigabe erscheint eine Liste mit passenden Anbietern deren Lösungen den Anforderungen gerecht werden.

[▶ Zur Produktsuche Kamera Matrixcodelesegeräte](#)

5. Praxiswissen - Alles über Matrixcodelesen

Neu und exklusiv: Praxiswissen - eine Serie zum Sammeln und Weiterbilden

Praxiswissen ist eine neue Rubrik in unserem xpert-letter. Praxiswissen liefert kompakte Hintergrundinformationen zu ausgewählten Themen der Fertigungsautomatisierung. Sie erhalten Antworten auf Fragen wie:

- Was unterscheidet die Lösungstechnologien in ihren Einsatzmöglichkeiten?
- Welche Lösungstechnologien und Produkte sind am Markt?
- Welche Anforderungsparameter spezifizieren eine Aufgabe und die Produktauswahl?

Praxiswissen ist als PDF-Dokument zum Drucken und Sammeln konzipiert. Das erste Thema der Serie ist Matrixcodelesen.

Aktuell: Thema Matrixcodelesen mit Download

Das erste Thema der Serie Praxiswissen ist Matrixcodelesen. Matrixcodes avancieren aufgrund der kleinen Abmessungen und dem hohen Informationsgehalt zum Standard in der Automobil- und Automobilzulieferindustrie. Lesen Sie heute in Praxiswissen welche Anforderungen zur Lesung von Matrixcodes wesentlich sind.

Im ersten Kapitel des PDF-Dokuments zum Thema Matrixcodelesen wird das Neue am Matrixcode kurz vorgestellt und die unterschiedlichen Anwendungen zu denen sich dieser Code eignet beschrieben. Kapitel zwei stellt verfügbare Lösungstechnologien und Produktklassen vor. In Kapitel drei finden Sie Kriterien für die Auswahl geeigneter Lösungstechnologien und in Kapitel vier werden Anforderungsparameter für die Produktspezifikation vorgestellt. Hier finden Sie Definitionen, typische Werte und deren Einfluss auf die Kosten und die Auswahl der geeigneten Technologie.

[▶ Zum Download Praxiswissen zum Thema Matrixcodelesen](#)



6. xpertgate - über uns

Sechs neue Partner und Anbieter von Lösungen zur Fabrikautomatisierung

Zuletzt konnte xpertgate fünf neue Partner für einen Auftritt im Such- und Spezifikationswerkzeug gewinnen. Die Produktinformationen, Applikationsberichte und Firmenprofile stehen jetzt aktuell zur Verfügung oder werden in den nächsten Tagen in den Marktplatz integriert. Zu den Firmen zählen:

■ **COSYS/ISW Arbeitsgemeinschaft**

Für den Vertrieb, die Applikationstechnik und den Service der Produktpalette zum Matrixcodelesen des nordamerikanischen Herstellers Robot Vision System Inc. (RVSI) hat die COSYS Barcode Vertrieb GmbH und die INDUSTRIELLE SENSORTECHNIK WICHMANN GMBH (ISW) im Jahre 2002 die diese Produkte betreffenden Aktivitäten in einer Arbeitsgemeinschaft zusammengefasst.

■ **Q-NET QUALITY MANAGEMENT GmbH**

Die Q-NET QUALITY MANAGEMENT GmbH wurde mit dem Ziel gegründet die Produkte des Fraunhofer Institut Zerstörungsfreie Prüfverfahren IZFP zu vermarkten. Das IZFP hat zahlreiche innovative Verfahren für die zerstörungsfreie Prüfung bis zur Einsatzreife entwickelt. Spezialität der Firma Q-NET sind Wirbelstromprüfsysteme, Randhärteprüfsysteme, Ultraschallprüfsysteme und Gefügeprüfsysteme die als Gerät oder komplette Anwenderentwicklung angeboten werden.

■ **Dr. Wiesner Steuerungstechnik GmbH**

Maschinenbauer und Gerätehersteller für fluidische Prüfaufgaben aus Remshalden bei Stuttgart. Die Dr. Wiesner Steuerungstechnik GmbH entwickelt, realisiert und vertreibt Prüfanlagen für den Serieneinsatz in der Automobil- und Automobilzulieferindustrie, sowie Medizintechnikindustrie zur Dichtheitsprüfung und fluidischen Funktionsprüfung sowie für optische Prüfaufgaben. Dabei kann zur Dichtheitsprüfung neben der Verwendung von Fremdgeräten bei automatisierten Helium-, Wasserstoff- oder SF₆-Nachweisverfahren auf eine eigenentwickelte Gerätelinie zur pneumatischen Dichtheitsprüfung und Durchflussmessung zurückgegriffen werden. Auf Basis der Kompetenzen als Prüfstandsbauer werden parallel zu den fluidischen Prüfständen Bildverarbeitungsanwendungen zur Geometrieprüfung, Code- und Klarschriftlesung sowie Aufdruckskontrolle inklusive der Systemintegration der Bildverarbeitung realisiert.

■ **Octum electronic GmbH**

Basierend auf teilweise eigenentwickelter Hard- und Software realisiert die Octum electronic GmbH schwerpunktmäßig anspruchsvolle Bildverarbeitungsanlagen auf PC-Basis. Ergänzt wird das Leistungsspektrum durch die Tätigkeit als Systemintegrator für den führenden amerikanischen Bildverarbeitungsanbieter Cognex. Nach Kundenanforderungen werden aufbauend auf Kamera und Bildverarbeitungs-komponenten Komplettlösungen inklusive der Mechanik zur Montagekontrolle, Oberflächenprüfung, 2-D Positionsbestimmung und Formkontrolle realisiert.

■ **Grude Systeme GmbH**

Die Grude Systeme GmbH entwickelt und realisiert high end Bildverarbeitungsanlagen auf PC-Basis zur optischen Qualitätsprüfung und Roboterbewegungsführung. Aufbauend auf eigenentwickelter Software und eigenem Framegrabber werden in Gesamtverantwortung realisierte komplette Prüfstände angeboten. Der Schwerpunkt liegt in der Entwicklung anspruchsvoller kundenindividueller Lösungen für die Automobilzuliefer- Kommunikationstechnik- und Elektronikindustrie sowie dem Maschinenbau.

■ **Matsushita Electric Works Deutschland GmbH**

Die 1990 gegründete Matsushita Electric Works Deutschland GmbH versorgt von Holzkirchen aus den deutschen Markt. Schwerpunkt der Leistungen ist der Vertrieb, Applikationstechnik und Service für die Komponenten und Systeme zur Fabrikautomation der japanischen Muttergesellschaft Matsushita Electric Works Ltd. Das Unternehmen unterhält in Deutschland auch eine eigene Fertigungsstätte. Neben Relais, Zeitrelais und speicherprogrammierbaren Steuerungen stellen Sensoren einen wichtigen Teil des Leistungsspektrums dar. Bei Bildverarbeitungssystemen ist das Unternehmen in Japan Marktführer. In Deutschland werden Mehrzweck-Bildverarbeitungssysteme aus japanischer und deutscher Entwicklung angeboten. Photoelektrische und Laseroptische Sensoren der Tochtergesellschaft SUNX bilden einen weiteren Schwerpunkt.



■ **visolution GmbH**

Die visolution GmbH bietet kundenspezifische Bildverarbeitungs-lösungen überwiegend auf PC Basis und teilweise eigenentwickelter Software an. Eine Stärke des Unternehmens sind high end Farb-Bildverarbeitungs-lösungen für z.B. Farb-Blisterprüfung, Stanzband-Beschichtungsprüfung sowie die Kontrolle von Sicherungs- und Relaiskastenbestückung. Weitere Schwerpunkte im Leistungsangebot bilden anspruchsvolle Bildverarbeitungs-lösungen zur Montagekontrolle, Objekterkennung und Klarschriftlesung. Die Bildverarbeitungssysteme können mit intuitiv bedienbaren Softwareoberflächen, die das Bedienpersonal über die Systembedienung hinaus bei der Umsetzung des jeweiligen Arbeitsschrittes unterstützen, ausgestattet werden.

Detailvorstellung der allgemeinen Suchfunktionen in xpertgate

Den Einstieg in den Marktplatz bieten Ihnen vier Suchfunktionen. Sie dienen der Informationsfindung und als Spezifikationshilfe. Entscheidend ist die jeweilige Aufgabenstellung:

■ **Lösungssuche**

Mit Hilfe von vorstrukturierten Kurzlastenheften werden Ihnen Lösungen von Anbietern von unterschiedlichen Produkttechnologien herausgefiltert.

■ **Produktsuche**

Mit Hilfe vorstrukturierter Kurzlastenhefte werden die wesentlichen sechs bis acht relevanten Fragen im Vorfeld geklärt, die für die Auswahl passender Produkte und Anbieter einer vorher gewählten Produktkategorie wichtig sind.

■ **Applikationssuche**

Die Applikationssuche läuft über Schlagworte. Sie erstellt einen Überblick über bereits realisierte Applikationen aus einem Aufgabenbereich oder direkten Themenumfeld.

■ **Lieferantenübersicht**

Über Produktklassen als Schlagworte können Sie sich hier eine aktuelle Marktübersicht zu den im deutschsprachigen Markt vertretenen Anbietern einer Produktklasse anzeigen lassen.

xpertgate Highlights - Auflistung aller Inhalte und Themen im Marktplatz

Lösungen zur Kennzeichnungsverifizierung, Fehlerrückverfolgung, Werkzeugidentifikation, Variantenfertigungssteuerung, Materialflussanlagensteuerung, Ladungserkennung, Gefügeprüfung, Oberflächenfehlerprüfung, Kleinteileprüfung, Stanzteilprüfung, Bohrungsprüfung, Lagerichtiges Zuführen...

Anbieter in xpertgate

ACCU SORT, AEG Identifikationssysteme, Baumer Optronicon, Balluff, Brüel & Kjaer, CAM-Control, CETA Testsysteme, CM-Digit, Datalogic, Dr. Wiesner, EGM Entwicklungsgesellschaft für Montagetechnik, ELTROTEC, FESTO, Gavitec, Grude, ibg Prüfcomputer, Institut Dr. Foerster, ISW, LAP, Leuze, Matsushita, MRW Elektronikgeräte, NoKra, Omnitron, Octum, OPTI-SENS, Pepperl+Fuchs, Polytec, Precitec, Prüftechnik NDT, Q-NET, Reilhofer, Rohmann, SICK, SysCon, Vester Electronic, visicontrol, Vision Experts, visolution, VMT, WIKA und YXLON u.a.



Impressum



Herausgeber

xpertgate GmbH & Co. KG, vertr. d.d. pers. haftenden Gesellschafter xpertgate Beteiligungsgesellschaft mbH.
Geschäftsführung Dr. Stephan Forster

Verantwortlicher Redakteur für den Newsletter

Jutta Stahlheber M.A.

Kontaktadresse

Service Center Mannheim, L 13, 9, 68161 Mannheim
Telefon 0700 97378 4283, Fax 0700 97378 329
E-Mail: info@xpertgate.com

Das vorliegende Dokument dient ausschließlich zu Informationszwecken. Sein Inhalt kann jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden und ist für xpertgate GmbH & Co.KG in keiner Weise verbindlich.