



Sehr geehrte Leser,

wir freuen uns, Ihnen in der 36. Ausgabe der Online-Fachzeitschrift Automation-online eine Reihe von Produkten aus unterschiedlichen Bereichen der Fabrikautomation vorstellen zu können. Angesichts der bevorstehenden Motek 2012 in Stuttgart ist die Montage- und Handhabungstechnik Schwerpunkt dieser Ausgabe. Nachstehend stellen wir Ihnen einige Messeneuheiten vorab vor. Zur Einstimmung auf diesen Anlass veröffentlichen wir erstmals unsere neueste Montageanlagenbau-Rangliste für das Jahr 2010, welche die 60 größten Montageanlagenbauer Deutschlands nennt. Eine anregende Lektüre wünscht Ihnen

Manuel Uhland (M.A.)

Wenn Sie diese Online-Fachzeitschrift von Kollegen erhalten haben und selbst von diesem Informationsservice profitieren möchten, dann können Sie die Automation-online gerne [gebührenfrei abonnieren](#).

Inhalt

- **1. Branchennachrichten**
- **2. Montage- und Handhabungstechnik**
- **3. Fügetechnik**
- **4. Prüftechnik**
- **5. Kennzeichnungstechnik**
- **6. Impressum**

1. Branchennachrichten

Branchenreport

▪ **Top 60 Montageanlagenbau-Rangliste 2010 für Deutschland – Wachstumsbranche sucht Wege zur Profitabilitätssteigerung**

Die zweite von xpertgate erstellte Montageanlagenbau-Rangliste für das Jahr 2010 gewährt einen noch vollständigeren und genaueren Einblick in den Markt, der Marktteilnehmern wie Wettbewerbern, Kunden, Lieferanten und Investoren von Nutzen ist. Der Marktüberblick umfasst nunmehr die Top 60 der deutschen Montageanlagenbau-Branche. Diese sieht sich trotz attraktivem Wachstum und weltweit führender Stellung einer geringen Profitabilität gegenüber. Perspektivisch wichtig für Unternehmer und Investoren sind erste erfolgreich umgesetzte Lösungsansätze...

[PDF-Download](#) ▶▶

Unternehmensnachrichten

▪ **Mikron übernimmt IMA Automation Berlin**

Das Schweizer Montageanlagenbau-Unternehmen Mikron mit Sitz in Biel übernimmt IMA Automation Berlin von der Lysser Industriegruppe Feintool. Die in der Automobil- und Solarindustrie tätige Feintool-Tochter erzielte 2011 einen Umsatz von 11 Millionen Euro. Durch den Kauf des Automationspezialisten IMA strebt Mikron die Festigung der Unternehmensposition am deutschen Markt an ...

[Zum Artikel](#) ▶▶

▪ **Neuer Vorstand der VDMA-Fachabteilung Integrated Assembly Systems IAS**

Im Rahmen der Mitgliederversammlung des Fachverbandes VDMA Robotik + Automation hat die Fachabteilung Integrated Assembly Solutions (IAS) mit Gottfried Schumacher, Leiter Vertrieb/Produktmanagement Montagetechnik der Bosch Rexroth AG, ihren bisherigen Vorsitzenden für die Folgeperiode von 2012 bis 2015 im Amt bestätigt. Weitere Mitglieder im Vorstand der Fachabteilung sind Dr. Karl-Heinz Lachmann (SIM Automation), Cornelia Püschel (PÜSCHEL Automation), Stefan Roßkopf (teamtechnik), Henrik A. Schunk (SCHUNK) und Hans-Ulrich Witschel (Festo).

Der übergeordnete VDMA-Fachverband Robotik + Automation hat mit Hans-Dieter Baumtrog, Geschäftsführer der sortimat Assembly Technology, einen neuen Vorstandsvorsitzenden aus dem Kreis der Fachabteilung IAS. Herr Baumtrog übernimmt das Amt von Dr. Michael Wenzel, Geschäftsführer der Reis Group Holding GmbH & Co. KG...

■ **MOTEK lockt zur 31. Auflage nach Stuttgart**

Vom 08.-11. Oktober 2012 lockt die MOTEK als Weltleitmesse im Bereich der Montage-, Handhabungstechnik und Automation gut 30.000 Fachbesucher aus 100 Ländern nach Stuttgart. Insgesamt zählt die Messe mehr als 1.000 Aussteller, die sich aus den 900 Ausstellern der Motek und den 100 Ausstellern der parallel stattfindenden 6. BONDEXPO (internationale Fachmesse für Klebtechnologie) zusammensetzen. Belegt werden die Messehallen 1, 3, 5, 7 und 9 mit einer Gesamtfläche von über 60.000 m².

Neben den Aussteller-Messeständen wecken besonders der Technologiepark „Microsys Mikrosystem- und Nanotechnik“ mit u. a. den Themen Mechatronik und Mikroelektronik sowie die „Arena of Innovation AOI“, bei der Lösungen zu eingereichten Mechatronik-Problemstellungen skizziert werden, das Interesse der Besucher...

■ **25 Jahre Vision**

"One VISION" lautet das Motto vom 06.-08.11.2012, wenn die Leitmesse der Bildverarbeitung mit rund 360 Ausstellern und 7.000 Besuchern in ihre 25. Auflage geht. In diesem Jahr versammelt sich die Branche, die 2011 wie prognostiziert einen Umsatz von 1,5 Milliarden € erzielt hat, auf 21.000 m² erstmals in der Halle 1 der Messe Stuttgart.

Im Fokus der Vision stehen vor allem Bildverarbeitungs-Komponenten. Höhepunkte des Rahmenprogramms sind die „VDMA Technologietage Industrielle Bildverarbeitung“, die durch Vorstellung von u. a. modernen 3D-Bildverarbeitungstechnologien und neuartigen Methoden zur Objektklassifizierung von Forschungsinstituten den Technologietransfer fördern sowie die „Industrial VISION Days“, die mit mehr als 40 interessanten Vorträgen den Wissensaustausch anregen...

2. Montage- und Handhabungstechnik

Produkte

■ **High-Speed im Takt: Montage von Kunststoff-Produkten mit 60-500 Teilen/Min.**

Die Ringtakt-Montageanlagen zur Hochleistungs-Montage finden bei der Vormontage oder Fertig-Montage von Kunststoff-Produkten in großen Stückzahlen Anwendung. Die z. B. für mehrteilige Verbindungselemente und Funktionsverpackungen wie Pumpsprühköpfe oder Lippenstift-Mechaniken ausgelegte Hochleistungs-Anlage erreicht Taktzeiten zwischen 60-500 Teilen pro Minute, erfüllt die Ansprüche einer flexiblen Produktion bei wechselnden Produktvarianten und ist für höchste Stückzahlen in Ausführungen mit bis zu 10 parallelen Werkstückaufnahmen verfügbar...

Halle 1, Stand 1165

[Zum Artikel](#) ➤

■ **Kraft-Moment-Sensor mit sechs Freiheitsgraden - Kompakte Intelligenz am Roboterflansch**

Prozessüberwachung und Bahnkorrektur von Roboterbewegungen beim Fügen oder Handhaben von Bearbeitungswerkzeugen ermöglicht ein neuartiger Kraft-Moment-Sensor mit sechs Freiheitsgraden. Der Kraftmoment-Sensor wird zwischen dem Roboterarm und dem Greifer montiert und erfasst Füge- und Bearbeitungskräfte. Der leichte und robuste Sensor kann die Messwerte aller sechs Freiheitsgrade dank integrierter Messwertverarbeitung direkt ermitteln und über Ethernet- oder CAN-Bus weiterleiten...

Halle 3, Stand 3340

[Zum Artikel](#) ➤

3. Fügetechnik

Produkte

■ **Mini-Einbau-Schraubspindel: Spezialist für engsten Bauraum**

Durch ihre geringe Bauform bei hoher Leistungsdichte eignet sich die Mini-Einbau-Schraubspindel ideal für automatisierte Verschraubungen auf engem Raum und an schwer zugänglichen Stellen. Ein typischer Einsatzfall sind Montagevorrichtungen mit mehreren Schraubspindeln. Für die Montage von Schiebedach-Komponenten wurde beispielsweise eine Lösung mit 18 Schraubern realisiert ...

Halle 1, Stand 1182

[Zum Artikel](#) ➤

■ **Kostengünstiges Schraubsystem: Die überwachte elektrische Alternative**

Das handgeführte Schraubsystem ermöglicht den kostengünstigen Einstieg in die überwachte elektrische Schraubtechnik und erleichtert durch eine browserbasierte und intuitiv verständliche Steuerung den Abschied von Druckluftschraubern. Die neuen ergonomischen Spindeln sind mit Drehmomenten zwischen 0,8 und 100 Nm sehr breit einsetzbar. Eine zusätzliche TurboTight-Anzugsstrategie erhöht die Produktivität maßgeblich und das bei geringerem Energieaufwand...

Halle 1, Stand 1610

[Zum Artikel](#) ➤

■ **Modulare Pressenarbeitsplätze: Sicher, Ergonomisch, Effizient**

Kundenspezifisch angepasste schlüsselfertige Pressenarbeitsplätze ermöglichen Anwendungen wie Fügen, Formen und Nieten. In der Praxis erfüllen die modularen Pressenarbeitsplätze modernste Kriterien für Sicherheit, Bedienkomfort und Variabilität innerhalb kleinerer und mittlerer Serien mit manueller Beschickung ...

Halle 5, Stand 5302

[Zum Artikel](#) ▶▶

■ **Portalpressen: Hohe flächige Presskraft ohne Gestell-Aufbiegung**

Portalpressen vermeiden durch den symmetrischen Aufbau aus vier als Zuganker wirkenden Säulen eine mechanische Aufbiegung wie bei Pressen mit C-Gestell. Direktwirkende Pneumatikzylinder mit mehreren Segmenten liefern über den gesamten Hub konstante Kräfte bis 34 kN. Das flächige Einbringen größerer Kräfte ermöglicht eine säulengeführte Stößelplatte...

Halle 3, Stand 3115

[Zum Artikel](#) ▶▶

■ **Präzise Volumen-Dosierung für niedrig- bis hochviskose Materialien**

Volumendosierventile zur Präzisionsdosierung ermöglichen den halb- und vollautomatischen Auftrag niedrig- bis hochviskoser Materialien in Form von Raupen oder Punkten auf ein Werkstück. Die servoelektrischen Dosierventile sind äußerst dynamisch und verfügen über eine Einstellbarkeit des Dosiervolumens zwischen 0,5-575 mm³, eine hohe Dosiergenauigkeit ab 0,25 % sowie einen Druck von mehreren 100 bar am Materialausgang...

Halle 7, Stand 7428

[Zum Artikel](#) ▶▶

4. Prüftechnik

Produkte

■ **Temperaturverlauf verrät Fehler in Schichtverbindungen**

Prüfplätze zur Wärmeflussthermografie stellen eine 100%-Kontrolle von Verbindungen wie Klebeschichten und Laserschweißnähten sicher. Abnehmer der Prüfplätze finden sich unter den Automobil- und Flugzeugherstellern und Zulieferbereichen. Fehler in Schichtverbindungen wie Risse, Bindefehler, fehlende Verbindungen, Lunker, Delaminationen und Inserts werden bei Bildraten zwischen 60 Hz-12 kHz und einer thermischen Empfindlichkeit von bis zu 0,02 K erkannt. Zur Auswahl stehen verschiedene Infrarotkameras mit unterschiedlicher geometrischer Auflösung...

[Zum Artikel](#) ▶▶

5. Kennzeichnungstechnik

Produkte

■ **Komfortables Beschriften kleiner Werkstücke mit vollautomatischer Anlage**

Die vollautomatischen Laserbeschriftungsanlagen werden speziell zur Beschriftung von Kleinteilen wie z. B. Wendeschneidplatten und Gewindewerkzeugen eingesetzt. Die maximale Größe der Werkstücke beträgt 150 x 300 x 200 mm, die in Werkstückträger bis zu einem maximalen Gewicht von 30 kg aufgenommen werden. Die Anlage ist sowohl als Stand-Alone als auch als Station einer verketteten Anlage realisierbar. Zur Erkennung von Data-Matrix Codes besteht die Möglichkeit der Integration eines Kamerasystems...

[Zum Artikel](#) ▶▶

6. Impressum

Redaktion:	Dr. Gerhard Drunk (Chefredakteur, V. i. S. d. P.), Manuel Uhland (Redakteur) Richard Ackermann (Redakteur)
Verleger, Anschrift:	xpertgate GmbH & Co. KG Augustaanlage 18 D-68165 Mannheim Telefon: +49(0)621-17828963 Fax: +49(0)621-17828967 E-Mail: info@xpertgate.de Internet: www.xpertgate.de
Handelsregister:	Amtsgericht Mannheim Registernummer: HRA 5069
Persönlich haftende Gesellschafterin:	xpertgate Beteiligungsgesellschaft mbH, Mannheim Amtsgericht Mannheim HRB 10131
Vertretungsberechtigter Geschäftsführer:	Dr. Gerhard Drunk
Umsatzsteuer-Identifikationsnummer:	DE 203836320

Haftungsausschluss

Das vorliegende Dokument dient ausschließlich zu Informationszwecken. Sein Inhalt kann jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden und ist für xpertgate GmbH & Co. KG in keiner Weise verbindlich. Für die Richtigkeit der veröffentlichten Beiträge übernimmt xpertgate GmbH & Co. KG keine Haftung.

Haftungshinweis

Trotz sorgfältiger inhaltlicher Kontrolle übernehmen wir keine Haftung für die Inhalte externer Links. Für den Inhalt der verlinkten Seiten sind ausschließlich deren Betreiber verantwortlich.

Schutzrechte

Sämtliche Veröffentlichungen der xpertgate GmbH & Co. KG erfolgen ohne Berücksichtigung eines eventuellen Patentschutzes. Warennamen werden ohne Gewährleistung einer freien Verwendung benutzt. Alle veröffentlichten Beiträge sind urheberrechtlich geschützt. Reproduktionen gleich welcher Art bedürfen der schriftlichen Genehmigung der xpertgate GmbH & Co. KG.