



Messeausgabe Motek 2008

Sehr geehrte Leser,

vom 22.-25. September 2008 öffnet die 27. Motek ihre Pforten. Die vorliegende Messeausgabe Motek 2008 der Automation-online stellt Ihnen vorab zur Hilfe bei der Planung Ihrer Standbesuche eine Auswahl von Produktneuheiten und interessanten Exponaten vor, die Sie in Stuttgart erwarten. Natürlich finden darüber hinaus auch diejenigen Leser Informationen über aktuelle Produkten, Lösungen und Applikationen aus dem Bereich der Fabrikautomation, die nicht zur Motek kommen können. Wir wünschen eine interessante Lektüre und viele für Ihre Arbeit hilfreiche Anregungen.

Wenn Sie diese Online-Fachzeitschrift von Kollegen erhalten haben und selbst von diesem Informationsservice profitieren möchten, dann können Sie die Automation-online gerne [gebührenfrei abonnieren](#).

Inhalt

- **1. Editorial**
- **2. Fügetechnik**
- **3. Verkettungstechnik und Speichergeräte**
- **4. Handhabungstechnik und Zuführtechnik**
- **5. Prüftechnik**
- **6. Bildverarbeitung**
- **7. Kennzeichnungstechnik**
- **8. xpertgate - über uns**
- **9. Impressum**

1. Editorial Motek 2008

■ **Motek 2008 - Showdown im Messekrieg?**

In mehrfacher Weise ist die Motek 2008 eine besondere Motek. Erstmals steht die volle Ausstellungsfläche am Standort Stuttgart zur Verfügung und erstmals sollte sich die Organisation der neuen Messe nach einem Jahr Betrieb eingespielt haben. Ebenfalls erstmals stehen sich die Stuttgarter Motek im September und die konkurrierende Münchner Automatica im Juli zeitlich und räumlich derart nah im Wettbewerb um Aussteller und Besucher gegenüber. Nach der Motek 2008 werden viele Aussteller ihre Messeteilnahmen auf den Prüfstein stellen und die Weichen für die Zukunft stellen. Alle Augen richten sich daher auf die Motek 2008 - Kommt es zum Showdown im Messekrieg?

Quantitativ braucht die Motek 2008 einen Vergleich mit der anders strukturierten Automatica 2008 nicht zu scheuen. Anteilig kann man von der Automatica 2008 der Montage- und Handhabungstechnik etwa 428 Aussteller sowie ca. 16.000 qm der Netto-Ausstellungsfläche zuordnen. Dagegen verzeichnet die Motek 2008 aktuell 1.185 Aussteller und eine Netto-Ausstellungsfläche von 39.800 qm. Hinzu kommen noch einmal 113 Aussteller und über 2.100 qm Netto-Ausstellungsfläche der BondExpo 2008, die thematisch der Montagetechnik zuzurechnen ist.

Mehrheitlich für die Motek als Hauptmesse entschieden haben sich dem Anschein nach bereits heute die Anbieter von Komponenten und Lösungen der Montagetechnik. Zur Präsenz-Abschätzung im Komponentenbereich wurde als Stichprobe die Schraubtechnik, das nach wie vor größte Segment der Fügetechnik, von xpertgate analysiert. Von den 15 größten Schraubtechnik-Anbietern im deutschsprachigen Markt sind 13 auf der Motek 2008 vertreten. Das entspricht einer Präsenz von 87 %. Auf der Automatica 2008 stellten insgesamt 5 Schraubtechnik-Anbieter aus. Lediglich 3 Anbieter haben sich für beide Messen angemeldet, 10 Anbieter stellen ausschließlich auf der Motek 2008 aus und 2 Anbieter ausschließlich auf der Automatica 2008.

Offen und spannend ist dagegen die Haltung der Anbieter schlüsselfertiger Montageanlagen. Hier hat im Jahr 2008 die Automatica einen leichten Vorsprung. Von den 50 größten Montageanlagenbauern aus Deutschland, Österreich und der Schweiz sind 16 Anbieter auf beiden Messen vertreten. Nur auf der Motek 2008 stellen 11 Anbieter aus, nur auf der Automatica 2008 waren es 14. Auf keiner der beiden Messen präsent sind 10 Anbieter. Das ergibt ein Verhältnis von 37 zu 40 zugunsten der Automatica. Kaum einer der Anbieter wird jedoch im Jahr 2010 noch bereit sein, an zwei zeitlich und räumlich derart eng zusammen liegenden Messen teilzunehmen. Hier wird es nach dem direkten Vergleich im Anschluss an die Motek 2008 bei vielen Firmen eine Entscheidung zugunsten von maximal einer Messe pro Jahr geben.

In jedem Fall wünschenswert ist zukünftig wieder ein gemeinsames Auftreten der gesamten Montagetechnik. Letzten Endes brauchen sich Komponentenanbieter und Anlagenanbieter gegenseitig und in gleichem Maße für eine erfolgreiche Messe. Bei einer dauerhaften Konkurrenz von zwei Messen um Aussteller und Besucher gehören sonst alle Aussteller gemeinsam zu den Verlierern.

Dr. Gerhard Drunk, Dr. Rainer Humbach

2. Fügetechnik

Produkte

■ **EC-Handschauber mit Prozessüberwachung per Strommessung als Einstieg in das überwachte Schrauben**

Als preisgünstige Einstiegermodelle für das überwachte Schrauben zeigt die Cooper Power Tools GmbH & Co. OHG die neue EC-Handschauberreihe 18/48, die durch eine patentierte Überwachung und Regelung des Drehmoments über die Stromaufnahme den Verzicht auf zusätzliche Kraftsensoren erlauben. Die EC-Handschauber bieten eine leistungsfähige Alternative zu pneumatischen Schraubern. Sie sind für Schraubengrößen von M5-M16 ausgelegt und lösen mit unterschiedlichen Getriebeuntersetzungen als Pistolen- und Stabschrauber mit 2-150 Nm sowie mit Winkeltrieb mit 2-230 Nm Nennkraft vielfältige Aufgaben...

Halle 1, Stand 1138

[Zur Produktbeschreibung](#) ▶▶

[Zum Firmenportrait](#) ▶▶

■ **Kostengünstige servoelektrische Kompakt-Fügemodule durch Einsatz von Serien-Hubzylindern**

Die EMG Engineering & Maschinenbau Gesellschaft mbH präsentiert als Messeneuheit kostengünstige kompakte NC-Fügemodule, die auf den dynamischen elektromechanischen Hubzylindern EMC von Bosch Rexroth als Standardkomponenten basieren. Der in den Werkzeughalter integrierte piezoelektrische Kraftaufnehmer sowie ein optionaler externer Wegaufnehmer am Werkzeug erlauben eine hochpräzise Kraft-Weg-Prozessüberwachung und -regelung mit einer Wiederholgenauigkeit von 0,005 mm. Die integrierte Steuerung im Leistungsteil erlaubt neben einer präzisen und schnellen Prozessregelung die Einsparung einer separaten SPS und reduzierten Verdrahtungsaufwand...

Halle 1, Stand 1672

[Zur Produktbeschreibung](#) ▶▶

[Zum Firmenportrait](#) ▶▶

■ **Leistungsstark, kompakt und ausbaufähig: Einkanal-Prozessüberwachungsmodul**

Eine leistungsfähige Prozessüberwachung zum Kraft-Weg-überwachtem Fügen und Umformen mit hoher Präzision und kurzen Taktzeiten bietet das einkanalige PRO Modul der Promess Gesellschaft für Montage- und Prüfsysteme mbH. Ein Modul ermöglicht den Anschluss eines Sensors beliebiger Bauart, der mit einer hohen Messrate von 10 kHz und 24 Bit Auflösung abgefragt wird. Das Modul kann auf insgesamt 12 Ein- und Ausgänge ausgebaut werden und ermöglicht über eine schnelle Ethernet-Kommunikation die Überwachung in Echtzeit...

Halle 1, Stand 1612

[Zur Produktbeschreibung](#) ▶▶

[Zum Firmenportrait](#) ▶▶

■ **Laser-Mikroschweißen und Präzisionsschweißen von Buntmetall und Stahl**

Kundenspezifische Lösungen zum Laserschweißen z. B. von Kabeln und Feindrähten aus Buntmetall oder Stahl ab 30 µm Durchmesser realisiert Strunk Welding Systems mit schlüsselfertigen halb- oder vollautomatischen Laserschweißstationen. Vorteile des Verfahrens sind hohe Schweißgeschwindigkeiten, ein geringer thermischer Verzug sowie die gute Erreichbarkeit schwer zugänglicher Stellen. Automatische Stationen mit frei programmierbarer Steuerung und Roboter-Handhabung lassen sich auch flexibel für unterschiedliche Aufgaben einsetzen...

Halle 1, Stand 1005

[Zur Produktbeschreibung](#) ▶▶

[Zum Firmenportrait](#) ▶▶

■ **Hand-Kniehebelpresse mit Druckluftunterstützung als Füge- bis zu 40 kN**

Eine einfache und arbeitssichere Lösung für manuelle Handarbeitsplätze, bei denen durch Besonderheiten des Montageablaufs oder der Werkstücke keine übliche Zweihandbedienung einsetzbar ist, bieten Hand-Kniehebelpressen mit Druckluftunterstützung NP4000 der mäder pressen GmbH & Co. KG. Nur solange der Kniehebel in der unteren Position gehalten wird, lässt sich mit der anderen Hand über einen Handdruckschalter der pneumatische Krafthub der Presseneinheit auslösen. Die soliden Tischpressen lösen Fügeaufgaben mit Nennkräften bis zu 40 kN...

Halle 1, Stand 1150

[Zur Produktbeschreibung](#) ▶▶

[Zum Firmenportrait](#) ▶▶

■ **Modulare Kompaktsteuereinheit zur Anlagensteuerung für bis zu sechs Einpresseinheiten**

Die komplette Pressensteuerung, Prozessüberwachung und Sicherheitssteuerung in einer kompakten Einbaueinheit vereint die modulare PC-basierte Steuereinheit SCHMIDT® PressControl 5000. Das System der SCHMIDT Technology GmbH dient zum Aufbau von Standard-Einzelarbeitsplätzen oder für komplexe Einpressanwendungen in der Fertigungslinie mit bis zu sechs Einpresseinheiten mit Kraft-Weg-Überwachung. Darüber hinaus kann es auch pressenunabhängige Automatisierungsaufgaben übernehmen...

Halle 5, Stand 5302

[Zur Produktbeschreibung](#) ▶▶

[Zum Firmenportrait](#) ▶▶

3. Verkettungstechnik und Speichergeräte

Produkte

■ **Effizient einfach: Werkstückträger-Transfersystem mit Staurollenbahn bis 250 kg**

Die MiniTec Maschinenbau GmbH & Co. KG erweitert mit dem Werkstückträger-Transfersystem RMS mit Staurollenbahn ihr Angebot an Verkettungssystemen auf hohe Lasten bis 250 kg. Es besticht durch ein ebenso einfaches wie vielseitiges patentiertes Umlenksystem, das mit nur drei Bausteinen und geraden Streckensegmenten jedes gewünschte Anlagenlayout ermöglicht. Durch den konsequenten Einsatz der Mechanik wird ein gleichermaßen unkomplizierter und sicherer Aufbau mit hoher Flexibilität erreicht...

Halle 1, Stand 1308

[Zur Produktbeschreibung](#) ▶▶

[Zum Firmenportrait](#) ▶▶

■ **Patente Werkstückträger-Umlaufspeichergeräte als Puffer, Vielfachprüfstand, Kühl- oder Aufheizstrecke**

Die kundenspezifischen Speichergeräte der Bernhard Hörl GmbH mit typischen Wechselzeiten von ca. 6-10 s erhöhen als Puffer für Werkstückträgerpaletten die Verfügbarkeit komplexer Montageanlagen oder werden zum schnellen vollautomatischen Variantenwechsel von Werkstückträgerpaletten in Werkstückträger-Transfersystemen mit freiem Umlauf eingesetzt. Die zum Patent angemeldeten kompakten Speichergeräte können noch mehr: Sie lassen sich optional als heizbare Vorwärm- oder luftgekühlte Abkühlstrecke einsetzen sowie z. B. zum Aufbau von Vielfachprüfständen nutzen. Auch die geordnete Bereitstellung zur Maschinenbeschickung ist möglich...

Halle 5, Stand 5407

[Zur Produktbeschreibung](#) ▶▶

[Zum Firmenportrait](#) ▶▶

■ **Werkstückträger-Transfersystem mit innovativer Technologie - ruckfrei, verschleißarm und energiesparend**

Das modulare Werkstückträger-Transfersystem WTS 500 Highflex der STEIN Automation GmbH & Co. KG für größer dimensionierte Werkstücke bis 60 kg Gesamtgewicht beherrscht durch die "Softmove"-Funktion über die Regelung des Fördersystems ein sanftes Abbremsen und Wiederanfahen in den Bearbeitungsstationen. Das Eingurt-Fördersystem mit Stützrollen bietet neben einer schonenden, ruckfreien Förderung und geringem Verschleiß einen energieeinsparenden Betrieb, da der Antrieb nicht permanent läuft...

Halle 3, Stand 3345-2

[Zur Produktbeschreibung](#) ▶▶

[Zum Firmenportrait](#) ▶▶

4. Zuführtechnik und Handhabungstechnik

Produkte

■ **Alles in einem: Flexible Schüttgut-Zuführstation mit Tripod-Roboter zum Zuführen, Prüfen und Handhaben**

Die neue Handhabungszelle ifc-Flexfeeder vereint die Vorteile einer flexiblen Zuführ- und Ordnungseinrichtung ohne mechanische Umrüstung mit einer frei programmierbaren Roboterhandhabung bei typischen Taktraten von 60-80 Teilen/min. Zusätzlich zur Lageerkennung ermöglicht die Bildverarbeitung eine Geometrieprüfung und Qualitätskontrolle der Teile. Die Handhabung für bis zu 2 kg Gewicht übernimmt ein dynamischer Roboter mit dreiarmer Parallel-Kinematik und Drehachse für Pick-and-Place-Anwendungen zum Sortieren, Kommissionieren, Prüfen und Verpacken...

Halle 3, Stand 3301

[Zur Produktbeschreibung](#) ▶▶

[Zum Firmenportrait](#) ▶▶

■ **Lineareinheit: fest in der Führung, variabel in der Konstruktion**

Als bewährte Lösung für vielfältige Handhabungs- und Positionieraufgaben hat die ERO-Führungen GmbH Erich Rothweiler & Söhne mit dem Kompaktmodul ERO-Speed-3000 eine besonders variable Konstruktion mit hoher Verwindungssteifheit und Biegefestigkeit im Angebot. Die Lineareinheit bietet kundenspezifisch bis zu 5000 mm Hub, eine Tragfähigkeit von 100 kg und ist auf hohe Momentbelastungen sowie lange Lebensdauer ausgelegt...

Halle 5, Stand 5445

[Zur Produktbeschreibung](#) ▶▶

[Zum Firmenportrait](#) ▶▶

5. Prüftechnik

Produkte

■ **Kostengünstiges Prüfsystem nutzt Förderstrecke und Steuerung von flexibler Zuführeinheit**

Die kostengünstige Kleinteil-Prüfanlage ROBO-POT der MRW C.M. Fuisting GmbH & Co. KG nutzt zur Prüfung die Förderbandstrecke sowie die Steuerung der flexiblen Zuführeinrichtung. Bei Fördergeschwindigkeiten von bis zu 45 m/min ermöglichen leistungsfähige Prüfstationen an der Förderstrecke die optische Prüfung mit CCD-Zeilen- und 2D-Flächenkameras mit einer Messgenauigkeit von maximal 5 µm. Optional ist der Einsatz von telezentrischen Optiken und einer Glasrutsche möglich. Das Umrüsten erfolgt per Knopfdruck ohne mechanische Anpassungen sekundenschnell durch Programmwechsel...

Halle 1, Stand 1156

[Zur Produktbeschreibung](#) ▶▶

[Zum Firmenportrait](#) ▶▶

Applikationen

■ **Standard-Prüfzelle mit frei programmierbarer Last prüft und kalibriert Gewichtsmesssysteme in Autositzen**

Zur Prüfung von sicherheitsrelevanten Gewichtsmesssystemen in montierten Autositzen realisierte die Berghof Automationstechnik GmbH einen vollautomatischen Kalibrier- und Prüfstand auf Basis der Standard-Prüfzelle FAM (Force Application Machine)-Prüfsystems. Die Prüf- und Messachse presst ein Formstück mit einstellbaren Kraft-Sollwerten von 0-1000 N auf den Sitz, die mit einer Genauigkeit von ca. 0,05 N eingebracht werden. Das System vereint Schnelligkeit mit hoher Genauigkeit und Flexibilität für eine Fertigung in überwachter und dokumentierter Qualität...

Halle 6, Stand 6218

[Zur Applikationsbeschreibung](#) ▶▶

[Zum Firmenportrait](#) ▶▶

6. Bildverarbeitung

Produkte

■ **Intelligentes Low-Cost-Kompaktkamerasystem: bis zu 60 Vollbilder pro Sekunde**

Schnell, leistungsfähig und preisgünstig - diese Merkmale zeichnen die neuen intelligenten Kompaktkameras SBOC-WB/SBOI-WB der Festo AG & Co. KG aus, die als Stand-alone-Bildverarbeitungssystem eine breite Palette von 2D-Anwendungen beherrschen. Durch den lichtstarken VGA-Sensor mit 752x480 Pixel mit extrem kurzen Belichtungszeiten ab 0,018 ms sind Aufnahmen auch bei schnellen Bewegungen oder Vibrationen möglich, der integrierte Speicher fasst bis zu 256 Prüfprogramme mit jeweils 65 Prüfmerkmale...

Halle 3, Stand 3303 / 3303-1

[Zur Produktbeschreibung](#) ▶▶

[Zum Firmenportrait](#) ▶▶

7. Kennzeichnungstechnik

Produkte

■ **Manuelles elektromagnetisches Low-Cost-Nadelmarkiersystem macht mobil**

Zur MOTEK 2008 stellt die SIC-Wostor Markiersysteme GmbH die neue Gerätegeneration Economy Line e9 vor, die zwei portable Systeme und das stationäres Nadelmarkiersystem für das Einstiegssegment umfasst. Die tragbaren Nadelmarkiersysteme e9-p62 und e9-p122 mit manueller Handhabung eignen sich zur Kennzeichnung von schweren oder sehr großen Bauteilen oder für kleinere Serien mit Klarschriften und Logos, ein optionaler Transportwagen macht den mobilen Einsatz möglich. Zur Einrichtung sind keine besonderen Vorkenntnisse erforderlich...

Halle 8, Stand 8418

[Zur Produktbeschreibung](#) ▶▶

[Zum Firmenportrait](#) ▶▶

8. xpertgate - über uns

xpertgate - Ihr Werkzeug zum Suchen, Informieren und Anfragen

Suchfunktionen, recherchierte Marktübersichten, Produkt- und Firmendarstellungen sowie Applikationsberichte bieten Ihnen umfassende Recherche- und Informationsmöglichkeiten. Nutzen Sie darüber hinaus die einfache Anfragefunktion zur weiteren Informationsanforderung oder Machbarkeitsprüfung direkt mit dem Anbieter.

Detailvorstellung der allgemeinen Suchfunktionen in xpertgate

xpertgate bietet Ihnen sechs Suchfunktionen für Ihre Recherche. Abhängig vom Suchtyp können Sie über Firmennamen, Produktklasse, Anwendung, Erzeugnis oder Branche Ihre Recherche nach Anbietern, Produkten oder Applikationsbeispielen durchführen.

Schlagwortsuche

- [Produkte suchen](#)

Über die Auswahl der Produktklassen können Sie sich hier eine aktuelle Marktübersicht zu den im deutschsprachigen Markt vertretenen Anbietern einer Produktklasse anzeigen lassen.

- [Anwendungen suchen](#)

Mit Hilfe einer mehrstufigen Auswahl von Anwendungsschlagworten werden Ihnen Lösungen von allen zur Umsetzung der Aufgabenstellung möglichen Produkttechnologien dargestellt.

- [Beispiele für Applikationen suchen](#)

Über Schlagwortauswahl in den Kategorien Anwendungen, Branchen und Erzeugnisse und können Sie sich einen Überblick über bereits realisierte Applikationen erstellen lassen.

Anbieter in xpertgate

Über 800 Firmeneinträge in den Lieferantenübersichten geben Ihnen einen vollständigen und umfassenden Eindruck des Anbietermarktes. Detaillierte Firmen-, Produkt- und Applikationsdarstellungen unserer Partner informieren in der Tiefe. Besuchen Sie [Firmen](#) auf der Online-Messe, um Ihren zukünftigen Lieferanten kennenzulernen.

9. Impressum

Redaktion:

Dr. Gerhard Drunk (Chefredakteur, V. i. S. d. P.),
Dr. Rainer Humbach (Redakteur)

Verleger, Anschrift:

xpertgate GmbH & Co. KG
L 13, 9
D-68161 Mannheim
Telefon: +49(0)621-17828963
Fax: +49(0)621-17828967
E-Mail: info@xpertgate.de
Internet: www.xpertgate.de

Handelsregister:

Amtsgericht Mannheim
Registernummer: HRA 5069

Persönlich haftende Gesellschafterin:

xpertgate Beteiligungsgesellschaft mbH, Mannheim
Amtsgericht Mannheim
HRB 10131

Vertretungsberechtigter Geschäftsführer:

Dr. Gerhard Drunk

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer:

DE 203836320

Haftungsausschluss

Das vorliegende Dokument dient ausschließlich zu Informationszwecken. Sein Inhalt kann jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden und ist für xpertgate GmbH & Co. KG in keiner Weise verbindlich. Für die Richtigkeit der veröffentlichten Beiträge übernimmt xpertgate GmbH & Co. KG keine Haftung.

Schutzrechte

Sämtliche Veröffentlichungen der xpertgate GmbH & Co. KG erfolgen ohne Berücksichtigung eines eventuellen Patentschutzes. Warennamen werden ohne Gewährleistung einer freien Verwendung benutzt. Alle veröffentlichten Beiträge sind urheberrechtlich geschützt. Reproduktionen gleich welcher Art bedürfen der schriftlichen Genehmigung der xpertgate GmbH & Co. KG.